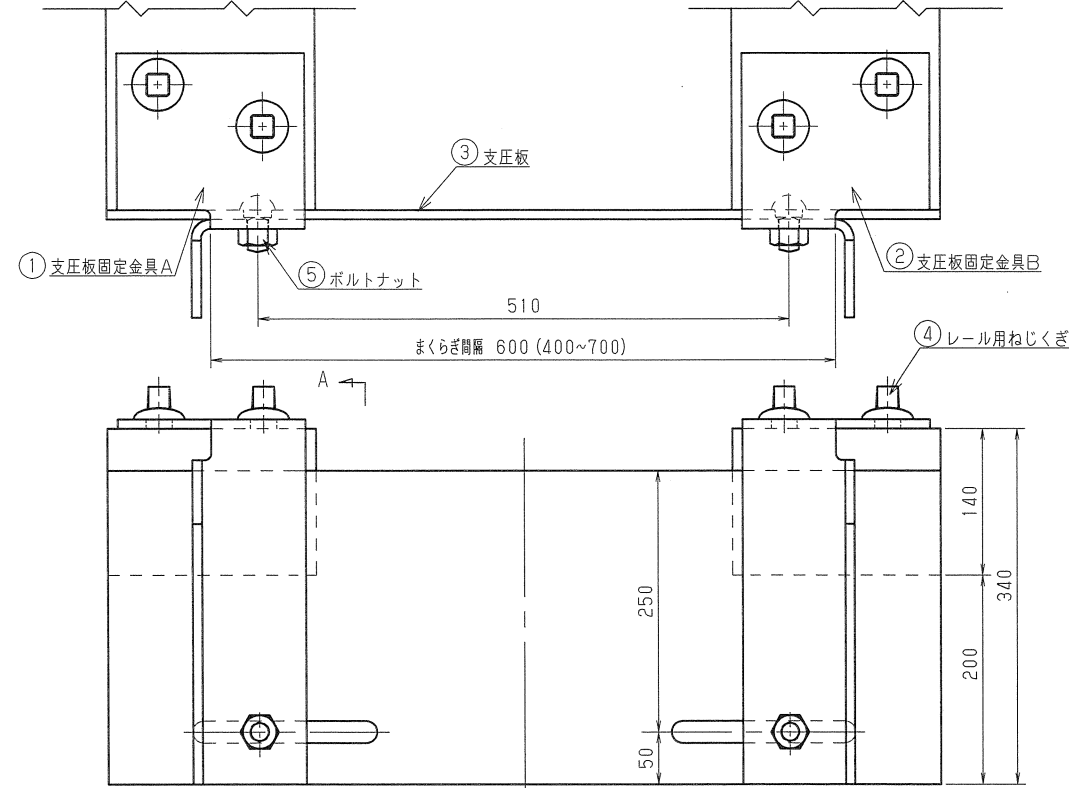
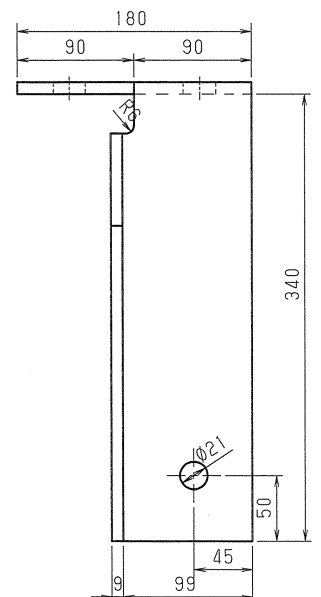
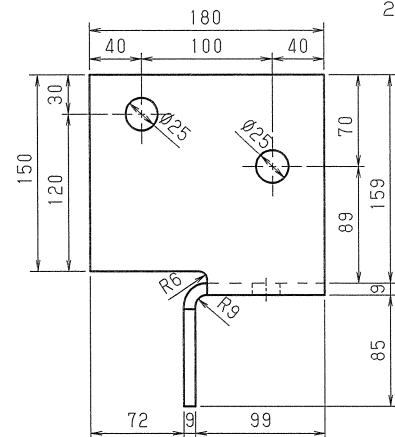


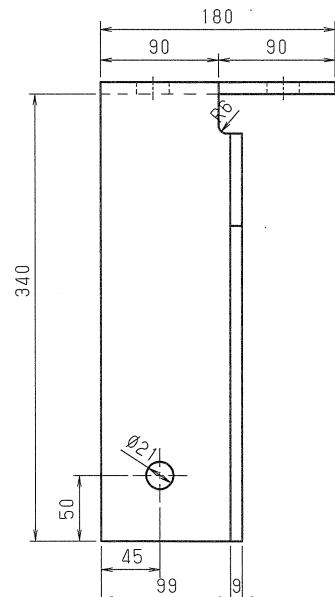
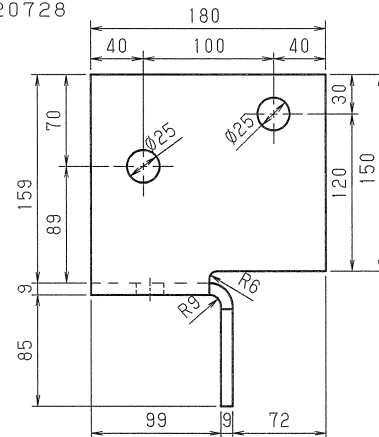
組立図 S=1/5



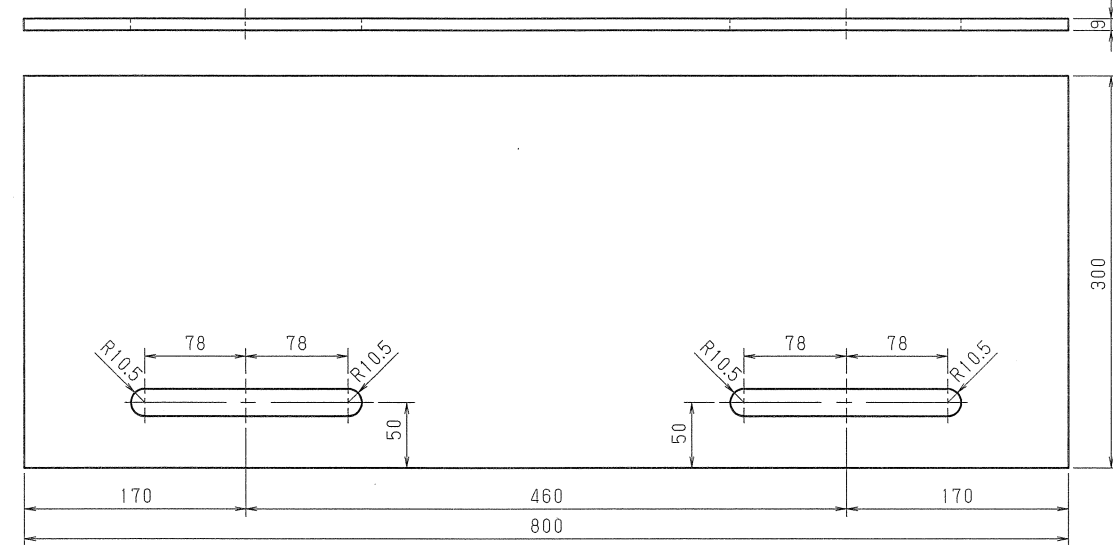
① 支圧板固定金具A S=1/4
220727



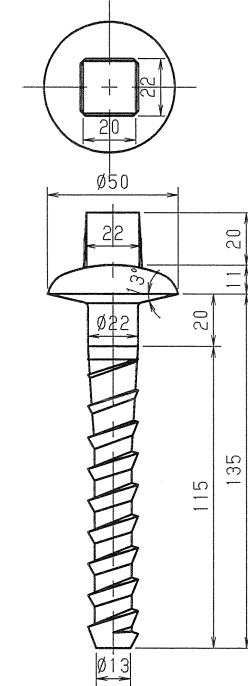
② 支圧板固定金具B S=1/4
220728



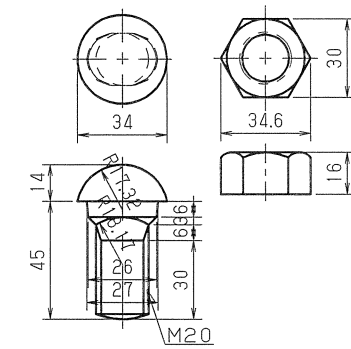
③ 支圧板 S=1/4
220729



④ レール用ねじぐ S=1/2
110420



⑤ ボルトナット S=1/2
220790



材料表

挫屈防止板1組当り

No	コード番号	品名	材質	数	単重kg
1	220727	支圧板固定金具A	SS400	1	
2	220728	支圧板固定金具B	SS400	1	
3	220729	支圧板	SS400	1	
4	110420	レール用ねじぐ	SS400	4	
5	220790	締付けボルトナット	SS400 亜鉛メッキ	2	

金具加工
平鋼冷間曲げ加工とする
切断加工箇所はすべて面取りを行うこと

年月日	変更内容	作図
△ H10.3.2	ボルトナットM20→L45に変更	赤川

名称	挫屈防止板 a=600		
品形	木まくらぎ端部用 (400~700)		
材質		写図 H16年 3月 1日	
単重		製図	検印
尺度	1/5 1/4 1/2	日軌 H16.3.1 櫻井	日軌 H16.3.1 赤川
コード番号			
日本軌道工業株式会社	図番	95005	